



MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS

RÉSINE 613F

ENROBAGE À FROID

**Résine d'enrobage à durcissement rapide,
basse viscosité et sans CMR*.**

Caractéristiques

La résine 613F est une résine époxydique liquide bicomposant à durcissement rapide à température ambiante.

Propriétés

Cette résine est utilisable sur tout type de matériaux. Elle adhère parfaitement aux surfaces des échantillons enrobés ce qui garantit des enrobages métallographiques avec très peu de retrait. Le retrait peut être annulé avec l'utilisation de l'appareil à pression M.M.808.

La résine durcie est transparente et a une teinte légèrement ambrée.

Les échantillons enrobés sont disponibles après un temps de durcissement de 2 à 3 heures à 20°C.

Les échantillons enrobés doivent supporter une élévation de température de l'ordre de 140°C.



EMPLUR613F



La résine 613F est également disponible en version standard 613 et à durcissement sans élévation de température 613LT.

Utilisation

Les échantillons métallographiques doivent être ébavurés et dégraissés avant de procéder à leur enrobage.

Cette résine est très simple d'utilisation. Dans un gobelet en carton, mélanger lentement pendant au moins 3 minutes à l'aide d'une spatule en bois deux volumes de résine 613F-liquide avec un volume de résine 613F-durcisseur. Pendant le mélange, bien racler les bords du gobelet pour assurer un mélange homogène de la résine. La résine doit être coulée dans le/les moule(s) au maximum 25 minutes après le mélange des deux composants (au-delà de ce temps, le mélange devient trop visqueux).

Un volume de résine représente le volume d'une cuillère fournie avec la résine. Un pot de mélange peut remplir deux moules entier de 40 mm de diamètre.

Pour obtenir un débullage parfait de l'échantillon, nous conseillons l'utilisation de l'appareil à pression M.M.808. Cet appareil vous garantira des enrobages totalement exempts de bulles d'air.

Pour permettre une bonne imprégnation des échantillons poreux ou à forme complexe, nous conseillons l'utilisation de l'appareil d'imprégnation sous vide M.M.818.

Conservation

Les conditionnements de la résine 613F doivent être stockés dans des endroits frais à l'abri de la lumière du soleil.

Précautions

Il est dûment conseillé de se munir de gants de protection ainsi qu'une paire de lunettes adaptée lors de la manipulation de la résine et du durcisseur.

Consulter la Fiche de Données de Sécurité avant utilisation.

Si la résine se renverse, utiliser de l'alcool appliqué sur un tissu et nettoyer directement la surface concernée.

Si la résine durcie, utiliser un solvant bio et un objet aiguisé pour la gratter et l'enlever de la surface touchée.

Fiche technique	RÉSINE 613F
Matériau	Époxy
Conditionnement	Kit Résine liquide 1000 ml + Durcisseur 500 ml Code KIT0600613F00 Résine liquide 1000 ml - Code 06 02613F00 Durcisseur 500 ml - Code 06 01613F00
Dosage	2 volumes de résine pour 1 volume de durcisseur
Aspect	Transparente, teinte légèrement ambrée
Temps de polymérisation	2 à 3 h à 20°C
Dureté	85 Shore D
Température exothermique	140°C**
Retrait volumétrique	très faible, 0 µm si utilisée avec l'appareil M.M.808
Présence de CMR*	non
Utilisable en imprégnation	oui

Attention, le dosage du mélange doit être effectué en volume et non au poids.

* CMR : Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique.

** Température exothermique de pointe pendant la polymérisation pour un échantillon de 40 g de résine à 20°C.

M.M.808 : appareil de polymérisation sous pression des résines d'enrobage à froid
CODE 08 00808 20



M.M.818 : appareil d'imprégnation sous vide des résines d'enrobage à froid
CODE 08 00818 00

