

Das metallographische Schneiden des Werkstücks ermöglicht es das Material abzutragen aber auch die Struktur des Materials an einer bestimmten Stelle zu beobachten.

Die Vorbereitung von metallographischen Proben erfordert Präzisionsschneiden in einer Vielzahl von Materialien. Eine gute Schmierung ist notwendig, um die Schleifscheibe abzukühlen und ein Verbrennen der Werkstücke zu vermeiden.

TRENN-MASCHINEN

CUTLAM®micro 2.0

MADE IN FRANCE

Sie ist für Präzisionsschnitte auf den empfindlichsten Materialien vorgesehen und dank ihrem Geschwindigkeitsbereich und ihrer Schneidkammerkapazität sehr vielseitig.

Das Werkstück wird durch einen Schraubstockhalterarm gehalten, das Handrad, das sich außerhalb der Schneidkammer befindet, ermöglicht eine mikrometrische Verschiebung der Z-Achse - die Verschiebung wird direkt auf dem Bildschirm angezeigt (Genauigkeit 0,02 mm) - dank dem Nullstellungssystem können Sie parallele Schnitte mit großer Präzision ausführen.

Es steht eine ganze Reihe von Schraubstöcken zur Verfügung, die es ermöglichen alle Arten von Teilen und Materialien zu spannen.

Der Schnittvorschub kann manuell oder mit Hilfe des Gewichts-/Gegengewichtssystems gesteuert werden, dass besonders für empfindliche Schnitte geeignet ist. Eine Waage wird verwendet, um das Gewicht des Werkstücks auszugleichen und eine weitere ermöglicht die genaue Einstellung der aufgebrachten Last.

Ausgestattet mit einem unabhängigen Filtrations-/Dekantier-/Rezirkulations-Tank mit großem Fassungsvermögen (10 Liter) können Sie unter optimalen Kühlbedingungen lange Einschnitte vornehmen. Die CUTLAM®Micro 2.0 wurde entwickelt, um die Wartungsarbeiten zu vereinfachen.

Ein Sieb ist am Boden der Schneidkammer angebracht, um kleine Teile aufzufangen, ein 100-µm-Gewebefilter am Einlass des Absetzbehälters ermöglicht die größten Partikel zurückzuhalten, das Rest der Filtration erfolgt durch Absetzen in dem abgeschotteten Behälter.

Technische Daten	CUTLAM®micro 2.0
Ø Trennscheibe	75 bis 200 mm
Ø der Welle	12,7 mm
Ø der Standardflansche	50 mm
Seitliche Verschiebung des Probenarms	Vorschub 80 mm (Präzision 0,02 mm)
Vorspanngewicht	2 x 200 g
Senkrechte Verschiebung	Manuell Einstellung
Motorleistung	0,6 kW
Drehzahl	Variabel, von 200 bis 4000 U/Min.
Schutzvorrichtung	Durchsichtige Sicherheitshaube
Touchscreen 3,5"	Grafische und intuitive Schnittstelle
Spannung	230 V - 50 Hz einphasig
Abmessung L x H x T	430 x 300 x 450 mm (H geöffnete Haube: 644 mm)
Gewicht	40 kg
Artikelnummer	60 CTM20 00



CUTLAM®micro 2.0

Präzisions-Mikrotrennmaschine für Labors

**Eingebaute Ausstattung**

Umwälzkühlsystem, 10 Liter - Schmierstoff- Umwälzkühlsystem, 10 Liter, 2-Kompartiment Absetzbehälter, 100 µ Einlass-Gewebefilter, 800L/Stunde Umlaufpumpe, gesteuert durch Maschinensteuerung.

Zylindrischer Probenhalter mit Klemmschraube: Ø 12 bis 50 mm max

Kupplungsflansche Ø50mm für Trennscheibe Ø125 bis 150 mm

Optionen

Langsame Geschwindigkeit 50 bis 1000 U/min 60 CTM 20 20
Halten dünner Klingen durch Vakuum 60 CTM 03 80

Erhältliches Zubehör

Flanschsatz Ø 35 mm für Trennscheibe Ø 75 > 100 mm 60 CTM01 10
Flanschsatz Ø 75 mm für Schleifscheiben bis zu Ø 200 mm 60 CTM01 30
Probenhalter mit Multischraubenspannung für unregelmäßig geformte Teil 60 CTM03 50
Probenhalter Schraubstock, Verschraubung: Ø 12 mm maxi 60 CTM03 30
V-Probenhalter - Verschraubung: Ø 24 mm maxi 60 CTM03 20
Probenhalter Doppel- Verschraubung: Ø 12 mm maxi 60 CTM03 40
V-Zylindrischer Probenhalter, Verschraubung: Ø 12 mm > 50 mm 60 CTM03 10
Kleiner Spannsystem: Ø 12 mm 60 CTM02 10
Mittlerer Spannsystem : Ø 24 mm 60 CTM021 10