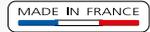




CUTLAM® micro 3.0



Für Labors, die eine automatische Maschine für lange und schwierige Schnitte mit hoher Präzision suchen, ist die CUTLAM® micro 3.0 eine Tisch-Trennmaschine mit erstaunlichen Fähigkeiten bei eingeschränktem Platz. Dank der vielen Möglichkeiten von der Trennscheibe oder dem Tisch zu verschieben und des Vorschubsystems in Abhängigkeit vom Trenn-Drehmoment sind besondere Schnitte möglich.

Kompakte Großraum - Trennmaschine

Ausgestattet mit großer Probenkammer, 320 x 540 mm, und genutetem Aluminiumtisch, Größe 210 x 210 mm mit austauschbaren Edelstahlpaletten.

Die hohe Schnittleistung der CUTLAM® micro 3.0 beruht auf der Verwendung einer Trennscheibe Ø200 mm kombiniert mit der vertikalen Verschiebung um 100 mm (Z-Achse) sowie einem Längs-Fahrtweg von 270 mm (Y-Achse).

Präzision

Die Positioniergenauigkeit der Achsen beträgt 0,01 mm, sichtbar auf dem Bildschirm und die Vorschubgeschwindigkeit während des Schnitts ist von 0,1 bis 20 mm/Sek verstellbar. Die « intelligent Motion » (Erklärung siehe nächste Seite) reduziert automatisch den Achsvorschub bis auf einem Mindestwert von 0,02 mm/Sek.

Sie behalten stets die Kontrolle

Ein großer Touchscreen mit einer graphischen gebilderten Schnittstelle sorgt für intuitive Bedienung und blitzschnelle Eingreifmöglichkeit. Alle Positionen und Schnittparameter bleiben auf dem Bildschirm sichtbar. Schnelle Aufstellung des Schnittpunkts per Joystick. Im Automatik- oder Halbautomatikmodus erscheint die geschätzte Schnittdauer.

Es gibt 3 Schnittmodi: manuell, halbautomatisch, automatisch.

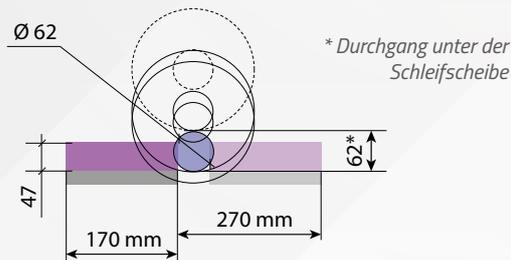


*3. Achse optional (X)



Der interne Speicher speichert 300 Programme mit Ausgangsposition, Vorschubgeschwindigkeit, Drehgeschwindigkeit und Schnittmodus.

Theoretische Schnittleistung - Ø 200 mm



TRENN-MASCHINEN

Die 5 wichtigsten Punkte für eine höchste Produktivität:

1. Ein leistungsstarker Motor von 1,1 kW.
2. Ein sequentieller Schneidmodus für eine max. Kühlung.
3. Raffinierte Vorschubgeschwindigkeitssteuerung.
 - Die Vorschubgeschwindigkeit ist voreingestellt und wird automatisch reduziert, wenn das Drehmoment ansteigt, es wird zur voreingestellten Geschwindigkeit zurückkehrt sobald die Last auf dem Motor verkleinert wird.
 - Verbesserung der Qualität des Schnitts durch die Begrenzung der Hitzeschäden an den Proben.
 - Geeignet für unregelmäßige Proben und/oder Materialien, mit verschiedener Härte.
 - Es wird verhindert, dass die Scheibe bei Überlastung bricht.
 - Dauerhafte Arbeit bei maximaler Vorschubgeschwindigkeit ohne Beschädigung.
4. Für parallele Schnitte kann die CUTLAM®micro 3.0 mit einem Tisch mit manueller Längsverschiebung oder automatischer (Option) Querverschiebung ausgestattet werden.
5. Ein unabhängiges Umwälzkühlsystem aus einem waschbaren 100µm Filter zusammengesetzt und einem 30L Abscheidebehälter mit Mehrpunkt-Düsen gewährleistet eine hervorragende Kühlung der Probe und der Scheibe auch bei intensiver Nutzung.

Optionen

Tisch mit manueller Längsverschiebung (X-Achse) für parallele Schnitte von 55mm – Genauigkeit von 0,01 mm	60 CTM31 00
Tisch mit manueller Längsverschiebung (X-Achse) für parallele Schnitte von 50mm – Genauigkeit von 0,01 mm	60 CTM34 00
Positionierlaser	60 CTM35 00

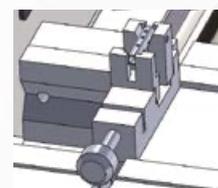
Technische Daten	CUTLAM®micro 3.0
Ø Trennscheibe	75 bis 200 mm
Ø der Welle	12,7 mm
Ø der Standardflansche	75 mm
Arbeitskapazität unter der Trennscheibe	62 mm (Trennscheibe Ø 200 mm)
Maximum Schnittleistung	Ø 62 mm (Trennscheibe Ø 200 mm)
Z-Vorschub	Z – Achse 100 mm Automatisch
Y-Vorschub	Y – Achse 270 mm Automatisch
X- Vorschub	X – Achse 55 mm manuell oder 50 mm motorisch (Option)
Schmiermittel	Umwälzsystem, 30L, Abscheidebehälter, 2 Kammern, 100 µm, Ansaugfilter, Pumpe mit einer Fördermenge von 800l/Stunde von der Maschine angetrieben
Motorleistung	1,1 kW
Drehzahl	Variabel, von 1000 bis 4000 U/Min.
Betriebsart	Manuell, halbautomatisch, automatisch
Vorschub	0,1 bis 20 mm/sec. programmierbare automatische Vorschub-/Drehmomentsteuerung kontinuierlich oder sequenziell
Beleuchtung	LED
Schutz	Durchsichtige Haube mit Verriegelung
Spannung	230 V - 50 Hz einphasig
Abmessung L x H x T	620 x 470 x 750 mm (H geöffnete Haube: 644 mm)
Gewicht	80 kg
Artikelnummer	60 CTM30 00

**Werkzeug zum axialen Schneiden eines Teils mit Ø 4 mm.**

Dieses Gerät, das in Kombination mit Schnellspannschraubstöcken verwendet wird, bietet eine manuelle Positionierung entlang der X-Achse und gewährleistet Präzision und Wiederholbarkeit der Schnitte.

NEW

60 CTM03 93



60 CTM35 00



60 CTM31 00



60 CTM34 00



60 CTM01 10/20/30



60 CT200 40



60 CTM36 00



60 CTM32 00



60 CTM33 00



60 M0100 00

Erhältliches Zubehör

Kupplungsflansche Ø 35 mm für Trennscheibe Ø 75 > 100 mm	60 CTM01 10
Kupplungsflansche Ø 50 mm für Trennscheibe Ø 125 > 150 mm	60 CTM01 20
Satz Flansche Ø 75 mm für Schleifscheiben bis zu Ø 230 mm	60 CTM01 30
Unabhängige Doppelschraubzwinde (links und rechts)	60 CT200 40
Rechter Schnellspannsystem, kleines Modell	60 CTM32 00
Linker Schnellspannsystem, kleines Modell	60 CTM33 00
Spannschnalle Kopal 54	60 CTM36 00
Schrank: 1 Schublade, 1 Ablage + Integration der Umluftwanne	60 M0100 00