

Il taglio metallografico del pezzo in lavorazione consente non solo la rimozione del materiale, ma anche l'osservazione della struttura del pezzo in un punto specifico. La preparazione di campioni metallografici richiede un taglio di precisione in un'ampia varietà di materiali. Una buona lubrificazione è necessaria per raffreddare la mola ed evitare di bruciare i pezzi.

TRONCATRICI

CUTLAM®micro 2.0

MADE IN FRANCE

La CUTLAM®micro 2.0 è una micro-troncatrice da laboratorio compatta destinata ai tagli di precisione sui materiali delicati. Il suo range di velocità e la capacità di taglio ne fanno una macchina molto polivalente.

L'afferraggio del pezzo è assicurato da un braccio porta-morse, il volante, situato all'esterno della camera di taglio, consente uno spostamento micrometrico dell'asse Z; la traslazione si visualizza direttamente su schermo (precisione 0,02 mm); grazie al sistema di azzeramento potrete realizzare tagli paralleli con una grande precisione. È disponibile tutta una gamma di morse, per rendere possibile l'afferraggio dei pezzi e materiali di ogni sorta.

L'avanzamento del taglio può essere gestito manualmente o in semi automatico grazie al sistema di pesi e contrappesi particolarmente adatto per tagli delicati. Un bilanciante permetterà di compensare il peso del pezzo e un altro permette di regolare con precisione il carico applicato.

Dotata di una vaschetta di filtraggio/decantazione/ricircolo indipendente di grande capacità (10 l) per una macchina di questa categoria, permette di realizzare facilmente tagli lunghi in condizioni di raffreddamento ottimali. La CUTLAM®micro 2.0 è stata pensata per semplificare le operazioni di manutenzione; una griglia è disposta al fondo della camera di taglio per evitare di perdere i piccoli pezzi; un filtro in tessuto da 100 µm in ingresso della vaschetta di decantazione permette di trattenere le particelle più grosse; il resto del filtraggio viene ottenuto mediante decantazione nella vaschetta a scomparti.

Basata su un telaio meccano-saldato robusto dotato di una carrozzeria in lamiera verniciata, la CUTLAM®micro 2.0 è particolarmente stabile ed esente da vibrazioni per un ingombro minimo del banco.

Caratteristiche tecniche	CUTLAM®micro 2.0
Ø disco da taglio	75 a 200 mm
Ø dell'albero	12,7 mm
Ø delle flange standard	50 mm
Spostamento laterale di taglio	Corsa 80 mm (precisione 0,02 mm)
Peso per taglio	2 x 200 g
Movimento verticale	Manuale
Potenza del motore	0,6 kW
Velocità di rotazione	Variabile, da 200 a 4000 giri/min.
Protezione	Coperchio trasparente di sicurezza
Schermo tattile da 3,5"	Interfaccia grafica e intuitiva
Tensione	230 Volt - 50 Hz monofase
Dimensioni L x H x D	430 x 300 x 450 mm (H calotta aperta 644 mm)
Peso	40 kg
Codice	60 CTM20 00

**CUTLAM®micro 2.0**

Micro-troncatrice di precisione per laboratorio

**Equipaggiamento**

Sistema di ricircolo, 10 litri,
Vasca di decantazione a due scomparti,
Filtro 100µ, Pompa di ricircolo 800L/ora pilotata dalla macchina

Serraggio a vite cilindrico da Ø 12 a 50 mm max

Coppia flange Ø 50 mm per disco da taglio da Ø 125 a 150 mm

Opzioni

Velocità lenta 50 a 1000 giri/min 60 CTM 20 20
Tenuta a vuoto a lama sottile 60 CTM 03 80

Accessori disponibili

Coppia flange Ø 35 mm per disco da taglio da Ø 75 a 100 mm 60 CTM01 10
Coppia flange Ø 75 mm per disco da taglio oltre Ø 200 mm 60 CTM01 30
Porta campione serraggio multi vite per pezzi irregolari 60 CTM03 50
Porta campione a morsa serraggio a vite Ø 12 mm max 60 CTM03 30
Porta campione a V serraggio a vite Ø 24 mm max 60 CTM03 20
Porta campione a doppia morsa serraggio a vite Ø 12 mm max 60 CTM03 40
Porta campione cilindrico serraggio a vite da Ø 12 mm a 50 mm 60 CTM03 10
Morsetto serraggio a vite piccolo Ø 12 mm 60 CTM02 10
Morsetto a vite medio: Ø 24 mm 60 CTM021 10