LUCIDATRICI BIFACCIALI



M.M. 2380

Produzione su entrambi i lati per pezzi da Ø 5 a 30 mm

I motori senza spazzole azionano gli ingranaggi (superiore e inferiore) e il pignone centrale. In questo modo è possibile variare le velocità e i sensi di rotazione. Le ruote dentate hanno un diametro esterno di 380 mm e possono essere dotate di 5 satelliti (con una capacità utile di Ø 125 mm).

Caratteristiche tecniche	M.M.2380
Capacità del piatto	Binario a 5 satelliti Ø 380 mm esterno / Ø153 mm interno.
Capacità utile	5 satelliti Ø 125 mm
Velocità del piatto	Da 0 a 120 giri/min; rotazione bidirezionale
Velocità del pignone	Da 0 a 80 giri/minuto; rotazione bidirezionale
Potenza motore pignone e piatto	0,75 kW per ogni motore
Pressione massima applicabile	120 kg
Requisiti energetici	400 V - 50 Hz 3 fasi + terra + neutro Aria compressa 6 bar filtrata 10 µm
Dimensioni (L x P x A)	960 x 2030 x 780 mm altezza del tavolo 1040 mm
Potenza cumulativa	2.5 kW
Livello di rumore	<80 db a 1 metro
Peso	750 kg
Codice	10 23800 00

M.M.2380 NUOVA VERSIONE

Soluzione affidabile e ottimizzata per la levigatura e la lucidatura su entrambi i lati.

Risultati stabili e riproducibili ciclo dopo ciclo

Sviluppata sulla base di tecnologie collaudate, questa versione ottimizzata è la risposta perfetta alle vostre esigenze di lappa tura o lucidatura bilaterale nella produzione di pezzi con diametro compreso tra 5 e 30 mm.

La M.M.2380 può essere dotata di piatti di lappatura LAM PLAN,

che la rende una soluzione ideale per le applicazioni in cui la geometria e le dimensioni precise sono criteri fondamentali.

Inoltre, la possibilità di combinare l'M.M.2380 con la gamma di supporti di lucidatura TOUCHLAM® consentirà di soddisfare le esigenze dei settori dell'orologeria e dell'ottica, dove la finitura superficiale lucida è il criterio principale.

Interfaccia di controllo touch screen da 10,5 pollici

L'architettura dell'interfaccia uomo-macchina assicura che l'apparecchiatura possa essere utilizzata molto rapidamente. Sullo schermo vengono visualizzati, tra l'altro, la pressione applicata ai pezzi e le coppie del motore in tempo reale.

Stop-cote

La M.M.2380 è dotata di un dispositivo "stop-cote". Indipendentemente dal tempo di ciclo, la macchina arresta automaticamente il ciclo quando viene raggiunto lo spessore desiderato del pezzo.



Corona di trasmissione disponibile con dente o perno.

Accessori di supporto alla produzione

La M.M.2380 può essere dotata di una soluzione per il posizionamento rapido dei satelliti portapezzi. Un sistema a "cremagliera" può essere utilizzato per immagazzinare diversi satelliti caricati dall'operatore irapidamente. L'anello di trasmissione della macchina ha una parte rimovibile. Al termine della fase di lucidatura, l'operatore può spostare i satelliti e recuperarli direttamente da un ripiano magnetico predisposto a tale scopo. Viceversa, i satelliti (pre-riempiti di pezzi) possono essere caricati nella macchina (per riavviare un nuovo ciclo) nello stesso modo.

Il sistema FIXPAD® combinato con il piatto FAS® renderà molto più semplice la sostituzione dei supporti di lucidatura e la regolazione dei fori di iniezione del fluido.

Accessori per M.M.2380

Riga di controllo della planarità M.M.2380	08 00898 10
Piatto in ghisa inferiore Ø 380 Ra15x15	V0 15RID BL
Piatto in ghisa superiore Ø 380 Ra15x15	V0 15RSD BL
Piatto in ghisa inferiore Ø 380 40R rad	V0 15RID BM
Piatto in ghisa superiore	V0 15RSD BM
Pignone centrale dentato in acciaio inox	10 1008 35
Corona esterna in acciaio inox con denti settoriali	10 1008 30
Corona esterna dentata in acciaio inox	10 1008 32
Piatto FAS inf Ø 380 mm H. 152 mm	09 FASINDP 400
Piatto FAS sup Ø 380 mm H.. 152 mm	09 FASSUDP 400
Satellite in ghisa con intagli a 66 denti	10 1008 65
Sistema di carico/scarico satelliti	09 2380DE 10
Sistema tipo S di carico/scarico satelliti	09 2380DE 20
Supporto per sistema tipo S di carico/scarico satelliti	09 2380DE 30
Corona esterna in acciaio inossidabile con perni Sect	10 1008 40
Pignone centrale in acciaio inox	10 1008 45

M.M.2380 nuova versione, cosa c'è di nuovo: NUOVO

- È possibile memorizzare 96 ricette, ciascuna contenente 5 sottofasi,
- Raffreddamento sequenziale del piatto,
- Doccino di pulizia,
- Programma "distacco di fine ciclo",
- Accesso protetto da password, importazione/esportazione di ricette su chiavetta USB in formato CSV,
- Manutenzione remota (soggetta a connessione).

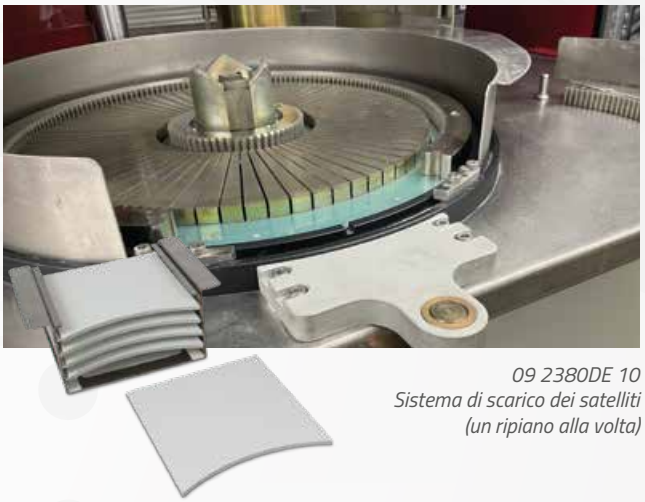
Materiali di consumo

TOUCHLAM® LAM PLAN offre la sua gamma di panni TOUCHLAM® , appositamente adattati alle dimensioni dei piatti superiori e inferiori della macchina con fori per la distribuzione del prodotto abrasivo

ECOA® Scoprite la gamma di abrasivi ECOA® di LAM PLAN, appositamente studiata per le applicazioni bifacciali.



Pannello di controllo da 10,5 pollici



09 2380DE 10
Sistema di scarico dei satelliti
(un ripiano alla volta)



09 2380DE 20
sistema di carico/scarico dei satelliti
con rampa di preparazione



08 00898 10
Righello micrometrico

FIXPAD

Scoprite il FIXPAD® nella sezione ACCESSORI. Questo strumento consente di posizionare in modo semplice e veloce i dischi di lucidatura sui piatti superiori e inferiori delle macchine bifacciali.