

INGLOBAMENTO



INGLOBATRICI

PRESSLAM® 1.1

MADE IN FRANCE

La PRESSLAM® 1.1 è una inglobatrice automatica a caldo che vi permette una produttività elevata grazie alla grande facilità di utilizzo. Tutti i parametri sono accessibili tramite un pannello touch screen di elevate dimensioni, 5,7".

Questo dispositivo crea una camera di sicurezza, dove il campione si tratterrà/fermerà anche quando potrebbero esserci degli intoppi durante la lavorazione.

L'interfaccia grafica vi guiderà, in modo intuitivo, nelle diverse regolazioni che potrete memorizzare e riutilizzare successivamente. Possibilità di importare ed esportare la programmazione dei parametri di inglobamento tramite porta USB. Durante il ciclo di inglobamento tutte le fasi sono visibili sullo schermo e modificabili in qualsiasi momento.



PRESSLAM® 1.1

**Inglobatrice automatica a caldo
altamente produttiva**



Ogni funzione può essere regolata separatamente; sono disponibili 4 funzioni tra cui quella che riduce l'acqua utilizzata per il raffreddamento. Non appena la PRESSLAM® 1.1 è accesa, viene effettuato un ciclo di preriscaldamento di 6 minuti senza che intervenga l'utilizzatore. L'intervallo di temperatura tra i 20 ed i 200 °C permette di utilizzare tutte le resine disponibili sul mercato. L'accesso alla camera di rivestimento è aperta per un facile posizionamento del campione e della struttura di riempimento. Lo sblocco della camera di rivestimento è rapido e agevolato da una tettoia ed una leva di bloccaggio che compie un 1/4 di giro.

Dispositivo di sicurezza unico

La rimozione del campione, dopo il ciclo di montaggio, è possibile solo quando la leva sicurezza si trova nella sua posizione intermedia.



Chiusa

Posizione di sicurezza
recupero dei campioni

Aperta

Caratteristiche tecniche	PRESSLAM® 1.1
Capacità	Ø 25,4 a Ø 50 mm
Sistema di riscaldamento	4 x 600 W attorno al cilindro
Gamma di temperatura	20 a 200°C
Ciclo di riscaldamento	0 a 30 min
Ciclo di raffreddamento	0 a 30 min
Pressione	0 a 1,600 daN
Doppio rivestimento	Si - qualsiasi Ø
Salvataggio programma	300 con connessione USB
Modalità di inglobamento	4 differenti
Chiusura della camera	Cassetto securizzato
Cambiamento dello stampo	Rapido, senza connessioni Elettrico e idraulico
Modalità pre-riscaldamento	Si (si annulla dopo 6 minuti senza manipolazione)
Economia d'acqua	Si (fino al 25%)
Tensione	230 Volt - 50 Hz monofase
Alimentazione pneumatica	6 a 10 bars
Dimensioni L x D x H	250 x 680 x 470 mm
Peso	72 kg (dipende dalle dimensioni dello stampo)
Codice	60 PL110 00

L'incorporazione consente di limitare le sollecitazioni sui bordi durante la fase di lucidatura.

Questa operazione consente anche di :

- Durante la lucidatura manuale: facilitare la presa del campione.
- In caso di lucidatura automatica: raccogliere diversi campioni in un porta campioni, in condizioni di serraggio ottimali.

INGLOBATRICI

La PRESSLAM®1.1 è dotata di una unità di riscaldamento principale, che ospita un cilindro rimovibile. L'unità di riscaldamento standard copre un diametro che va da 25,4 a 40 mm ed è disponibile anche con un diametro di 50 mm.

Lo stampo può essere modificato senza strumenti o collegamenti elettrici e idraulici.

Per cambiare l'intera unità di riscaldamento bastano pochi minuti. La PRESSLAM®1.1 è il supporto ideale per la vostra linea produzione. Si tratta di una macchina compatta che è al tempo stesso facile da usare e da mantenere e vi permetterà di aumentare la produttività, pur mantenendo una flessibilità senza pari.



Camera riscaldamento per stampi Ø 25.4 (1"), 30, 40, 1 1/4, 1 1/2, 50 e 2".



Pistoni per iglobamento doppio



Unità di raffreddamento indipendente che permette di utilizzare la PRESSLAM®1.1 senza rifornimento idrico.

Accessori disponibili

Camera riscaldamento per Ø 25.4 (1"), 30, 40 mm, 1 1/4 e 1 1/2	60 PL2H1 00
Camera riscaldamento per Ø 50 mm e 2"	60 PL2H2 00
Stampo di inglobamento Ø 25,4 mm o 1"	60 PL1C1 00
Stampo di inglobamento Ø 30 mm	60 PL1C2 00
Stampo di inglobamento Ø 40 mm	60 PL1C4 00
Stampo di inglobamento Ø 50 mm	60 PL1C5 00
Stampo di inglobamento Ø 1 1/4	60 PL1C2 10
Stampo di inglobamento Ø 1 1/2	60 PL1C4 10
Stampo di inglobamento Ø 2"	60 PL1C5 10
Pistone Ø 25,4 mm o 1" per inglobamento doppio	60 PL211 10
Pistone Ø 30 mm per inglobamento doppio	60 PL212 00
Pistone Ø 40 mm per inglobamento doppio	60 PL214 00
Pistone Ø 50 mm per inglobamento doppio	60 PL215 00
Pistone Ø 1 1/4 per inglobamento doppio	60 PL212 10
Pistone Ø 1 1/2 per inglobamento doppio	60 PL214 10
Pistone Ø 2" per inglobamento doppio	60 PL215 10
Kit di filtrazione dell'aria compressa	60 00375 90
Kit sistema di raffreddamento	60 PL090 00

Sintesi dei parametri PRESSLAM®1.1 con le resine a caldo LAM PLAN

Resine	Tempo di riscaldamento (min)				Tempo di raffreddamento (min)				Pressione (daN)				Temperatura (°C)				Modalità di pressione
	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	Ø 25	Ø 30	Ø 40	Ø 50	
Fenolico (602, 622, 632, 642)	3,5	3,5	4	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Epossidico (633, 634) Uso di SOLILUB	4	5	5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	180	180	180	180	
Acrilico (616,2 et 616)	4,5	5	5,5	6,5	4	4	4	4,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Rame (604.3)	3	3	3,5	5,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	
Phenofree Uso di SOLILUB	3	3	4	5,5	3	3	3,5	3,5	1000	1000	1200	1400	175	175	175	175	
Grafite (617)	3	3	3,5	4,5	3	3	3	3,5	800	1000	1200	1400	170	170	170	170	

CONSIGLIA