



MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS

RÉSINE 601.2

ENROBAGE À FROID

Résine acrylique monocomposant

La RÉSINE 601.2 est une résine transparente fluide qui polymérise à la lumière pour réaliser des enrobages métallographiques à température ambiante. Les principales applications sont les semi conducteurs, la micro électronique, le matériel médical, l'optique, l'électronique et les micro systèmes.



LAM PLAN S.A. - 7, rue des Jardins BP 15 - F 74240 GAILLARD
Tél. : +33 (0)4 50 43 96 30
E-mail : mmsystem@lamplan.fr
www.lamplan.com

SOCIÉTÉ CERTIFIÉE
ISO 9001

Le matériau

La résine 601.2 est une résine liquide, à base de monomères acryliques, polymérisante à la lumière.

Propriétés

La résine 601.2 polymérise sous le spectre bleu visible de la lumière provenant de l'appareil M.M.866. La résine commence à polymériser lorsqu'elle est irradiée par l'appareil M.M.866.

La résine 601.2 est facile à manipuler, elle est rapide et sûre, elle s'utilise sans pression, à basse température de polymérisation. Si elle est utilisée correctement, il n'y aura pas de fissures. Le matériel polymérisé pourra être fraisé, taillé, foré, rectifié et poli.

Avantages

- Fluidité élevée, bonne capacité de pénétration,
- Aucune perte de produit (la résine a un seul composant),
- Polymérisation à la lumière,
- Transparence optimum,
- Aucune bulle d'air,
- Résistance à l'alcool et aux acides,
- Utilisation sous vide, aucune émanation de gaz, peut être utilisée avec un REM,
- Ne nécessite pas d'ultra violet, mais uniquement de la lumière bleue.

Préparation

La surface, de l'échantillon exposée à la résine 601.2 doit être propre et dégraissée avant l'enrobage, nettoyez avec de l'éthanol ou de l'alcool isopropylique. Pour enrober nous vous recommandons l'utilisation de moules en polyéthylène tels que les moules à enrober LAM PLAN à fond amovibles.

Polymérisation

La polymérisation est possible en bloc ou en couche. Les échantillons de grandes dimensions devront être enrobés par couches successives. La polymérisation intervient lors de l'utilisation de l'appareil M.M.866. Ce procédé a été mis au point pour la résine 601.2.

- CODE: EEMPLR601
- 1 - Verser 5 mm de hauteur de résine 601.2 dans un moule d'enrobage.
 - 2 - Poser l'échantillon en évitant les bulles d'air.
 - 3 - Poser l'échantillon à enrober sur le disque en verre du tiroir de l'unité M.M.866 (suivre les instructions d'utilisation du M.M.866).
 - 4 - Temps d'exposition : 3 minutes.
 - 5 - Remplir le moule d'enrobage avec la Résine 601.2, ne pas faire déborder.
 - 6 - La polymérisation totale intervient au bout de 20 minutes.

La température maximum de polymérisation est de 90°C. Si vous souhaitez une température inférieure, il est recommandé de réaliser l'enrobage couche par couche. Chaque couche doit être exposé pendant 3 minutes. Le temps de polymérisation final est toujours de 20 minutes. Il est nécessaire de respecter le temps de polymérisation. Le durcissement final du matériel a lieu lorsque l'échantillon est revenu à la température ambiante.

Vernis

Afin d'éviter la zone collante sur la partie supérieure de l'enrobage il est conseillé d'utiliser le VERNIS pour résine 601.2. CODE 06 01602 00.

Conseils de sécurité

Avant toute utilisation de ce produit, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité, disponible en téléchargement sur www.lamplan.com.

Conservation

Conserver dans un container hermétiquement fermé, à l'abri de la lumière et au frais (maximum 25°C).

Péremption

La date limite d'utilisation est mentionnée sur l'emballage du produit.

Présentation

Liquide.

Kit : résine 601.2, 1 l + vernis 100 ml - CODE 06 00601 00

Résine 601.2, 1 l - CODE 06 01601 00

Vernis, 100 ml - CODE 06 01602 00

M.M.866 : appareil à lumière bleue

CODE 08 00866 10

