



MODE D'EMPLOI - FRANÇAIS

RÉSINE 609

ENROBAGE À FROID

Résine méthylméthacrylate bi-composants
transparente et sans CMR*

Domaines d'utilisation

La Résine 609 a été conçue spécialement pour l'enrobage d'échantillons métallographiques.

Le matériau

Résine autopolymérisante à base de méthacrylate de méthyle à durcissement rapide. Composée d'une poudre et d'un liquide.

*Cancérogène, Mutagène, Reprotoxique



LAM PLAN S.A. - 7, rue des Jardins BP 15 - F 74240 GAILLARD
Tél. : +33 (0)4 50 43 96 30
E-mail : mmsystem@lamplan.fr
www.lamplan.com

SOCIÉTÉ CERTIFIÉE
ISO 9001

Propriétés

En fonction des proportions du mélange, le matériau est apte à la coulée ou au malaxage. Le temps de durcissement et le degré de transparence peuvent être modifiés suivant le dosage utilisé.

Mise en œuvre

Mise en œuvre simple, rapide est sûre sans apport de chaleur, mais nécessitant l'emploi de l'appareil LAM PLAN M.M.808 pour obtenir la transparence, grande dureté et résistance élevée à l'abrasion. Le matériau durci peut être scié, fraisé, perforé, façonné au tour, rectifié, poli.

Préparation

Les surfaces en contact avec la Résine 609 doivent être propres et dégraissées avant d'effectuer l'enrobage. Pour le dégraissage, utiliser de l'éthanol ou de l'alcool isopropylique. Pour l'enrobage, il est recommandé d'utiliser des moules de polyéthylène ou de caoutchouc ou de silicone.

Mélange

Selon la qualité de transparence voulue, on mélange la Résine 609 à raison de :

- Mélange standard : 2 volumes de poudre pour 1 volume de liquide - transparence moyenne, temps de durcissement : env. 8 min. à 20°C
- Mélange spécial : 1 volume de poudre pour 1 volume de liquide - transparence excellente, temps de durcissement : env. 15 min. à 20°C

En dessous de 20°C de température ambiante, le temps de polymérisation peut augmenter.

Mélanger à la spatule jusqu'à ce que toute la poudre soit humectée et que le liquide ait été entièrement absorbé. Eviter de battre le mélange pour ne pas y incorporer de bulles d'air. Avant de couler le produit, en faire sortir les bulles d'air en frappant le récipient d'un coup sec sur la table.

Durcissement

Le durcissement commence lors du mélange de la poudre et du liquide. On peut l'accélérer en le chauffant ; on le prolonge mais on ne l'interrompt pas en le refroidissant. La chaleur dégagée lors du refroidissement peut provoquer la formation de pores. Il est indispensable d'éviter de verser plus de 30 g de produit (poudre et liquide réunis) dans un même enrobage. Pour les préparations plus importantes, il est conseillé d'utiliser la méthode d'application couche par couche. Mais il faut impérativement appliquer une nouvelle couche que lorsque la précédente est durcie.

Conseils de sécurité

Avant toute utilisation de ce produit, veuillez consulter la Fiche de Données de Sécurité, disponible en téléchargement sur www.lamplan.com.

Conservation

Conserver dans le conditionnement d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de la lumière et au frais (maximum 25°C).

Péremption

La date limite d'utilisation est mentionnée sur l'emballage du produit.

Présentation

Résine en poudre et catalyseur liquide.

Kit poudre (1 kg) + catalyseur (500 ml) - CODE 06 00609 00

Catalyseur (500 ml) - CODE 06 00619 00

Poudre (1 kg) - CODE 06 00609 20

Kit poudre (10 kg) + catalyseur (5 l) - CODE 06 00609 10

Catalyseur (5 l) - CODE 06 00619 10

M.M.808 : appareil de polymérisation sous pression des résines d'enrobage à froid.

CODE 08 00808 20



CODE : EEMPLR609